

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,
Asennusohje, Instruction de montage,
Montegehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení

Ťažné zariadenie
Towbars
Trekhaak
Anhängerkupplung de
Dispositif d'attelage
Equipo de remolque
Sprzęt holowniczy
Hinauslaitleet
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel
SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-20-12-2018-p7283-v960>

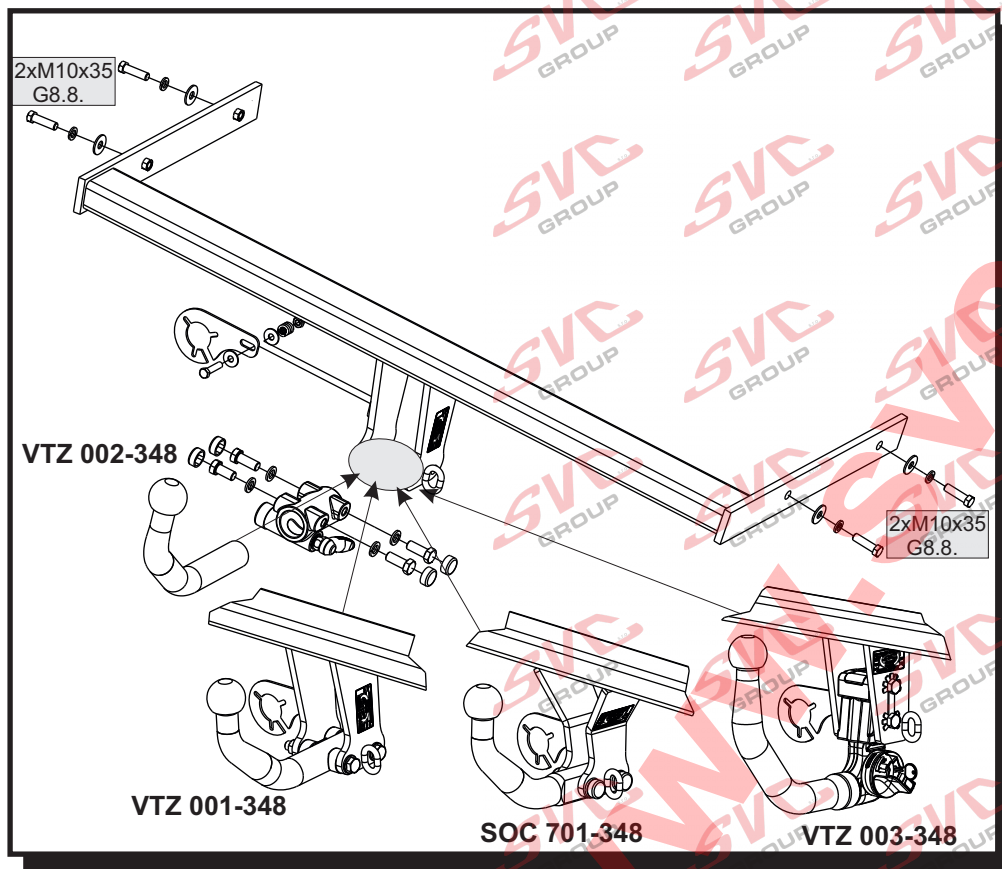


www.svcgroup.cz

 	AUDI A3 11/2012-> Volkswagen Golf VII 11/2012->	  2050 kg	 2000 kg
Montážní návod Fitting instruction Montageanleitung	Typ: VTZ 001-348 VTZ 002-348 VTZ 003-348 SOC 701-348	D Hodnota value Wert	
Classe A50-X  E27 55R 01-0065-00		9,90 kN	85 kg

	M10x35 G8.8 - 4 ks M12x70 G8.8 - 2 ks/v.701-SOC
	10 - 4 ks
	13 - 4 ks/v.701-SOC
	11 - 4 ks
	M12DIN - 2 ks/v.701-SOC
čep:VT 11/A/SOC11/B2-6002 el: Can Bus	

Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings :		
		
M5	5,9 Nm	6,5 Nm
M6	10,0 Nm	10,5 Nm
M10	49,0 Nm	51,0 Nm
M12	85,0 Nm	87,0 Nm
M14	135,0 Nm	138,0 Nm
M16	210,0 Nm	214,1 Nm



Montážní návod 1. Demontujte zadní nárazník, vnitřní obložení zadního čela a výtahu nárazníku (nebude již zapotřebí). Z obou nosníků odlepte zásepku v místech bodů tažného zařízení. 2. Do otvorů v zadním čele vsuňte tažné zařízení a přichyťte 4 šrouby M10x35 přes velkoplošné podložky. Poté řádně dotáhněte dle utahovacích momentů. 3. Výřez nárazníku zhotovte dle přiložené šablony. 4. Namontujte zpět všechny části odmontované v bodě 1. (nárazník apod.). 5. Při použití systému kulového čepu 6002 VTX 003-348 se řiďte dle příručky č. 17.006.050 výrobce . Systémy jsou schváleny dle směrnice EC 94/20. Instruction for Assembly 1. Dismantle the rear bumper, inner lining of the rear face, and the bumper strut (it will not be needed anymore). Unstick the blind stickers from the towing device spots. 2. Slide the towing device into the holes in the rear face and fix it with 4 screws M10x35 over large washers. Afterwards, tighten properly according to the tightening moments. 3. Cut bumper fabricate according to the template. 4. Mount all parts dismantled in point 1 back again (the bumper etc.). 5. When using the ball joint 6002 VTX 003-348 Be sure to follow the manual č.17.006.050 manufacturer. The systems are approved to Directive EC 94/20.	Montageanleitung 1. Wir demontieren die hintere Stoßstange, die innere Auskleidung der Rückwand und die Verstrebung der Stoßstange (diese wird nicht mehr notwendig sein). Von beiden Trägern entfernen wir die Kleber, wo die Anhängerkupplung befestigt werden soll. 2. Scheiben Sie in die Öffnungen der Rückwand die Anhängerkupplung ein und befestigen sie mit 4 Schrauben M10x35 über großflächige Unterlagsscheiben. Danach wird alles ordentlich nach den Anziehmomenten angezogen. 3. Ausschnitt auf den Stoßfänger nach der Vorlage zu nehmen. 4. Montieren Sie alle in Punkt 1 abmontierten Teile zurück (Stoßstange etc.). 5. Bei Verwendung der Kugelgelenk 6002 VTX 003-348 Achten Sie darauf, das Handbuch č.17.006.050 Hersteller folgen. Die Systeme sind auf die Richtlinie EC 94/20 genehmigt.
--	--

Všeobecné pokyny, též viz. výpověď list:

-Montáž tažného zařízení a el instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu a příslušného státu kde se výrobek používá. **CZ**

-Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozu či nárazníku.

1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikorozních ochranných nástrůvků karosérie. Všechny vrtané otvory očistěte od špon a ošetřete antikorozním přípravkem.

2. Použijte dodaný pevnostní spojovací materiál.

3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.

4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

General instructions, also see Type certificate: **GB**

-The towing device assembly and electric installation must comply with the requirements of the car producer and the particular state where the product is used.

-The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.

1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metal shavings and treat them with antirust agent.

2. Use supplied strength joining material.

3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.

4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).

5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.

Allgemeine Anweisungen siehe auch Typenschein: **D**

-Die Montage der Anhängerkupplung sowie die Elektroinstallation muss den Anforderungen des Fahrzeugherstellers in dem Staat entsprechen, in welchem das Produkt benutzt wird.

-Bei einem allfälligen Ausschneiden der Stoss-Stange der Hersteller der Zugsvorrichtung führte Proben an Wagen mit gängigen Stoss-Stangen am Anfang der Wagenherstellung durch und haftet keinesfalls für Informationen bezüglich des Ausschneidens sowie für allfällige Änderungen oder face-Liftings des Wagens oder der Stoss-Stange.

1. Bei den Aufhängungen und Verbindungen der Zugsvorrichtung mit der Karosserie muss dieselbe von weichen Rostschutzmitteln gereinigt werden. Reinigen Sie sämtliche gebohrte Öffnungen von Spänen und behandeln diese mit einem Rostschutzmittel.

2. Benutzen Sie das gelieferte Festigkeits-Verbindungs material.

3. Der Kugelbolzen darf von Gesetzes wegen nicht das Kennzeichen des Wagens verdecken, sofern kein Anhänger an den Wagen angehängt ist.

4. Der Anschluss der Elektroinstallation der Zugsvorrichtung an den Wagen muss den entsprechenden gültigen Normen und Anforderungen des Wagenherstellers entsprechen (siehe Handbuch zum Wagen, oder beim Verkäufer des Wagens).

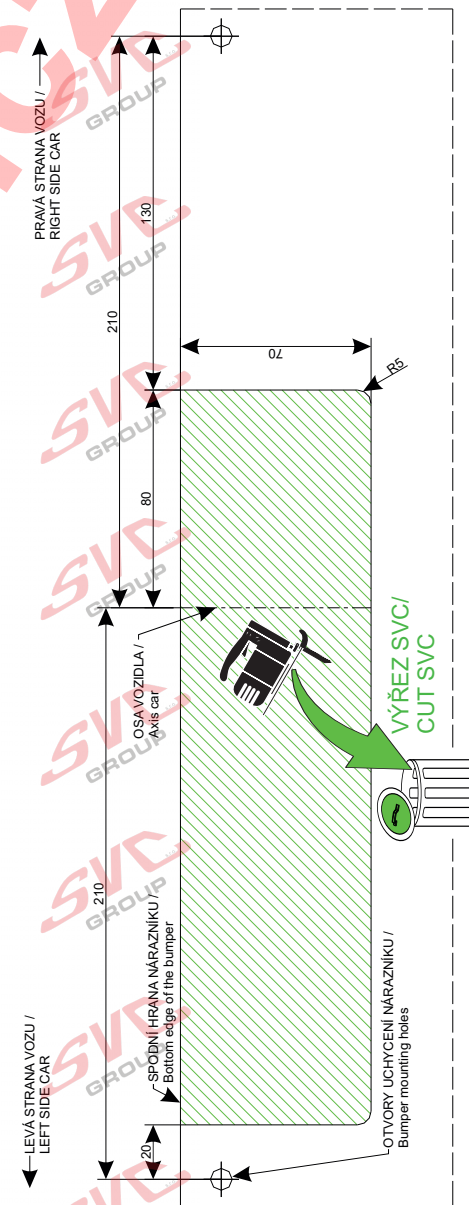
Die Zugsvorrichtung wurde in Bezug auf die Festigkeit nach der Vorschrift EC 94/20 geprüft und genehmigt und erfüllt die ES-Norm.



JEN PRO TYP TZ: VTZ 001/701/2/3-348, Volkswagen Golf-VII_r.v.10/2012->

ŠABLONU VLOŽIT ZE VNITŘNÍ NÁRAZNÍKU /
Template insert inside bumper

VÝŘEZ NÁRAZNÍKU PRO TYP : Volkswagen Golf-VII_r.v.10/2012->
Cut the bumper car type: VTZ 001/2/3/701-348



TYPE: VTZ 001/2/3-348
SOC701-348

SVC NÁCHOD, s.r.o.

Průmyslová zóna-Vysokov 179,
549 12 Vysokov-ČR

INFO: www.svcnachod.cz
E-mail: svc@svcnachod.cz

Tel.: +420 491421021
mob.: +420 603360607

10/12 SVC Náchod

2

VÝŘEZ NÁRAZNÍKU PRO TYP : Volkswagen Golf-VII r.v.10/2012->
Cut the bumper car type: VTŽ 001/2/3/701-348

ŠABLONU VLOŽIT ZE VNITŘ NÁRAZNÍKU /
Template insert inside bumper

← LEVÁ STRANA VOZU /
LEFT SIDE CAR

210

SPODNÍ HRANA NÁRAZNÍKU /
Bottom edge of the bumper

MĚŘÍTKO
Scale 1:1

OSA VOZIDLA /
Axis car

70

VÝŘEZ SVC/
CUT SVC



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 **+420 491 421 021**

 **svc@svcgroup.cz**



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz